



System Siłowników Pneumatycznych pod Klienta Eliminuje problemy w zakładach produkujących stalowe rury

PROBLEM ▼

Klient BDI, zakład produkujący stalowe rury, dokonywał zakupu od 10 do 12 sztuk siłowników elektromechanicznych każdego miesiąca do swoich podnośników kasetowych. (Podnośniki kasetowe to kontenery gdzie składowane są gotowe rury stalowe, gdzie następnie transportowane są do innych wydziałów na terenie zakładu). Haki wprawiane w ruch przez siłowniki uderzały kontener, co powodowało znaczące obciążenie podczas załadunku, które przyczyniało się do uszkodzenia siłowników. W tym przypadku podzespoły musiały zostać zełomowane.

ROZWIĄZANIE:

BDI we współpracy z inżynierami klienta oraz personelem technicznym opracował mechanizm siłownika pneumatycznego, który jest w stanie przeciwdziałać obciążeniu podczas załadunku. Rozwiązanie takie, o konstrukcji bezobsługowej, umożliwia zamontowanie kompletnego systemu pneumatycznego w podnośniku kasetowym, łącznie z kompresorem. Pierwsze urządzenie zostało zamówione i zainstalowane w trakcie przestoju urlopowego w zakładzie. Obecnie trzy urządzenia wykorzystujące system pneumatyczny przechodzą prace serwisowe. Jak na razie nie stwierdzono żadnych problemów w związku z nowym mechanizmem. Co więcej, Klient zamówił dwa nowe podnośniki kasetowe zastrzegając przy tym, konieczność instalacji nowego mechanizmu w tych urządzeniach.



SUKCES W ZASIĘGU RĘKI:

Zadowolenie Klienta z rozwiązań oferowanych przez BDI zostało dodatkowo potwierdzone, dzięki otrzymaniu nowego zamówienia, mającego na celu wyposażenie dwóch urządzeń w nowy mechanizm. BDI dostarczyło wszelkie niezbędne komponenty do przeprowadzenia tej modernizacji, które obejmowało specjalnie zaprojektowane cylindry Yates, FRL (filtry, regulatory oraz smarownice), rury i złączki, oraz kompresory firmy Ingersoll Rand. Zarówno BDI jak i Klient szukają możliwości zainstalowania osuszaczy powietrza w tych urządzeniach w ramach dalszych udoskonaleń.

Modernizacja urządzenia przyczyniła się do obniżenia kosztów operacyjnych, które na dzień dzisiejszy wynoszą 76.130,00\$, dzięki mniejszej ilości zużytych siłowników, eliminacji przestoju oraz kosztów naprawy. Przed wprowadzeniem nowego mechanizmu, 108 siłowników zostało wykorzystanych w okresie 10 miesięcy. Ponadto, w wyniku zastosowania nowego rozwiązania, szacowane są kolejne oszczędności, w odróżnieniu od złomowania czy zastąpienia uszkodzonych siłowników elektromechanicznych.

Skontaktuj się z lokalnym oddziałem BDI w celu uzyskania informacji na temat produktów pneumatycznych oraz innych rozwiązań BDI.