

Egyedi fejlesztésű pneumatikus működtető aktuátor egység szünteti meg a problémát egy acélcsöveket gyártó üzemben

A PROBLÉMA ▼

A BDI egyik acélhengermű tulajdonos ügyfele havonta 10-12 elektromechanikus aktuátort vásárolt az üzemben levő kazettaemelő működtetéséhez. (A kazetták azok a tárolók, amelyekben az elkészült acélcsöveket továbbítják az üzem más részeibe.) A működtető egységek által mozgatott kampók nekiütköztek a kazettának, és az ütés ereje miatt eltörhettek az aktuátorok. Ilyenkor a működtető egységeket le kellett selejtezni.

A MEGOLDÁS:

A BDI az ügyfél mérnöki- és karbantartó osztályával együttműködve alakított ki egy olyan pneumatikus aktuátort, amely ellen tudott állni a folyamat során kialakuló ütésnek. A megoldásban alkalmazott alacsony karbantartást igénylő kivitel lehetővé teszi, hogy a teljes pneumatikus rendszert a légkompresszorral együtt a kazettára szereljék. Az első egységet az üzem egyik nyári leállása során rendelték meg és szerelték be. Jelenleg három ilyen egység üzemel a pneumatikus rendszert használva. Az új megoldással kapcsolatban nem jelentkeztek problémák, sőt, a vevő még további két új kazettát is rendelt, már eleve ezzel a megoldással.



KÖNNYEBB ÚT A SIKER FELÉ:

Az ügyfélnek a BDI megoldásával kapcsolatos elégedettségét még inkább igazolja az a mostanában leadott megrendelés, melynek keretében két működtető egységet kell átalakítani az új megoldás alkalmazásával. A BDI szolgáltatotta az átalakításhoz szükséges összes alkatrészt, beleértve a speciális kialakítású Yates hengereket, a szűrőket, szabályozókat és kenőegységeket, a szereléseket, a csöveket és az Ingersoll Rand márkájú kompresszorokat. A BDI és a vevő fontolóra vette a megoldás továbbfejlesztését is, melynek keretében légbefúvóval is ellátnák az egyes működtető szerveket.

Az átalakítással az ügyfél az üzemeltetési költségeket tekintve a felhasználandó működtető egységek számának csökkenése, a leállási idő rövidülése, valamint az alacsonyabb karbantartási költségek révén mostanáig 76.130 USD megtakarítást ért el. Az átalakítást megelőzően 108 működtető egységet használtak el 10 hónap alatt. További megtakarítást fog eredményezni az a tény is, hogy az új kialakítású működtető egységek a későbbiek során felújíthatók, szemben a korábbi gyakorlattal, amikor a meghibásodott elektromechanikus működtető egységeket leselejtezték és kicserélték.

A pneumatikus termékekkel és a BDI egyéb megoldásaival kapcsolatos további információkért vegye fel a kapcsolatot a BDI helyi fióktelepével.