

BDI concepe o soluție unică de conveier, economisind bani și timp pentru o fabrică de ambalare a legumelor

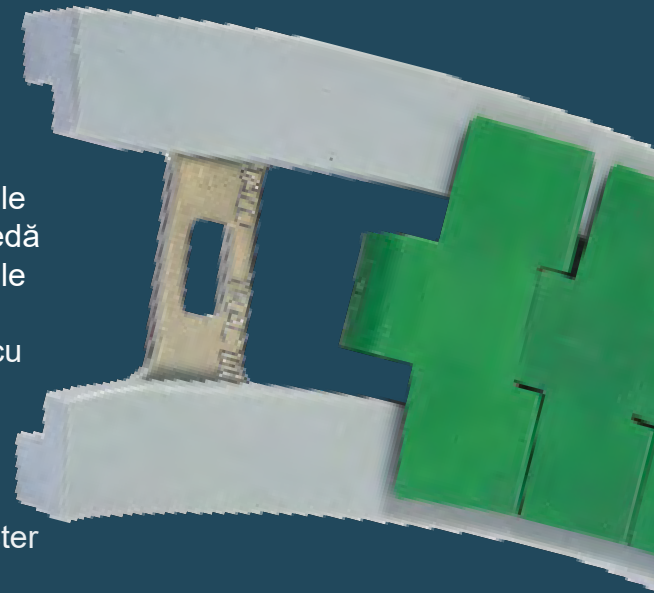
PROBLEMA ▼

Un producător național de conserve de fructe și legume trebuia să oprească producția la linia sa transportoare de fiecare dată când tipul de produs care urma să fie umplut se schimba. Pentru umpluturi uscate, configurația utilizează dispozitive de umplere gravitaționale, care sunt montate sub un buncăr vibrator și se bazează pe gravitație pentru a umple conservele. Pentru umpluturi umede, procesul necesită un dispozitiv de umplere cu piston, care lasă să cadă fructele/legumele preamestecate în conserve. De fiecare dată când producția trecea de la umpluturi uscate la umpluturi umede, intervenea o perioadă de întrerupere de 36 de ore în timpul căreia trei angajați reconfigurau linia.

SOLUȚIA:

BDI a colaborat cu System Plast pentru a proiecta un conveier care combina ambele moduri de umplere într-o singură linie. Pentru umpluturi uscate, conservele intră mai întâi în dispozitivele de umplere cu butoi și apoi trec la orificiul pentru umplutură umedă la care se adaugă saramura. Pentru umpluturi umede, conservele intră acum în conveier după dispozitivul de umplere cu butoi/ pentru umpluturi uscate și trec direct la dispozitivul de umplere cu piston/pentru umpluturi umede.

Noul conveier încorporează lanțul System Plast cu material NG și Valu Trac II cu material Nolu S pentru a reduce tracțiunea necesară. Printre alte componente se numără lagărele Sealmaster PN Gold cu carcasă din oțel inoxidabil, un guler de blocare Skweloc și capace terminale din oțel inoxidabil.



SUCCESUL ESTE ACUM MAI SIMPLU:

Noua configurație a conveierului a permis fabricii să crească producția globală de conserve. Profitul anual total (calculat pe baza a 50 de conserve în plus pe minut = 3.600 USD pe zi x 120 de zile de producție de conserve) este de 432.000 USD. Scăzând costul noii configurații a conveierului (6.280 USD), randamentul anual al fabricii este de 425.720 USD.

În plus, fabrica a eliminat perioadele de 36 de ore pe tot parcursul anului, când producția era oprită și orele de lucru erau irosite cu reconfigurarea liniei (estimate la un cost de 37.800 USD reprezentând pierderi de producție și 900 USD reprezentând manoperă pentru adaptarea liniei la schimbarea produsului).

**Contactați sucursala
BDI locală pentru
mai multe informații
despre componente
de conveiere și alte
Soluții BDI.**